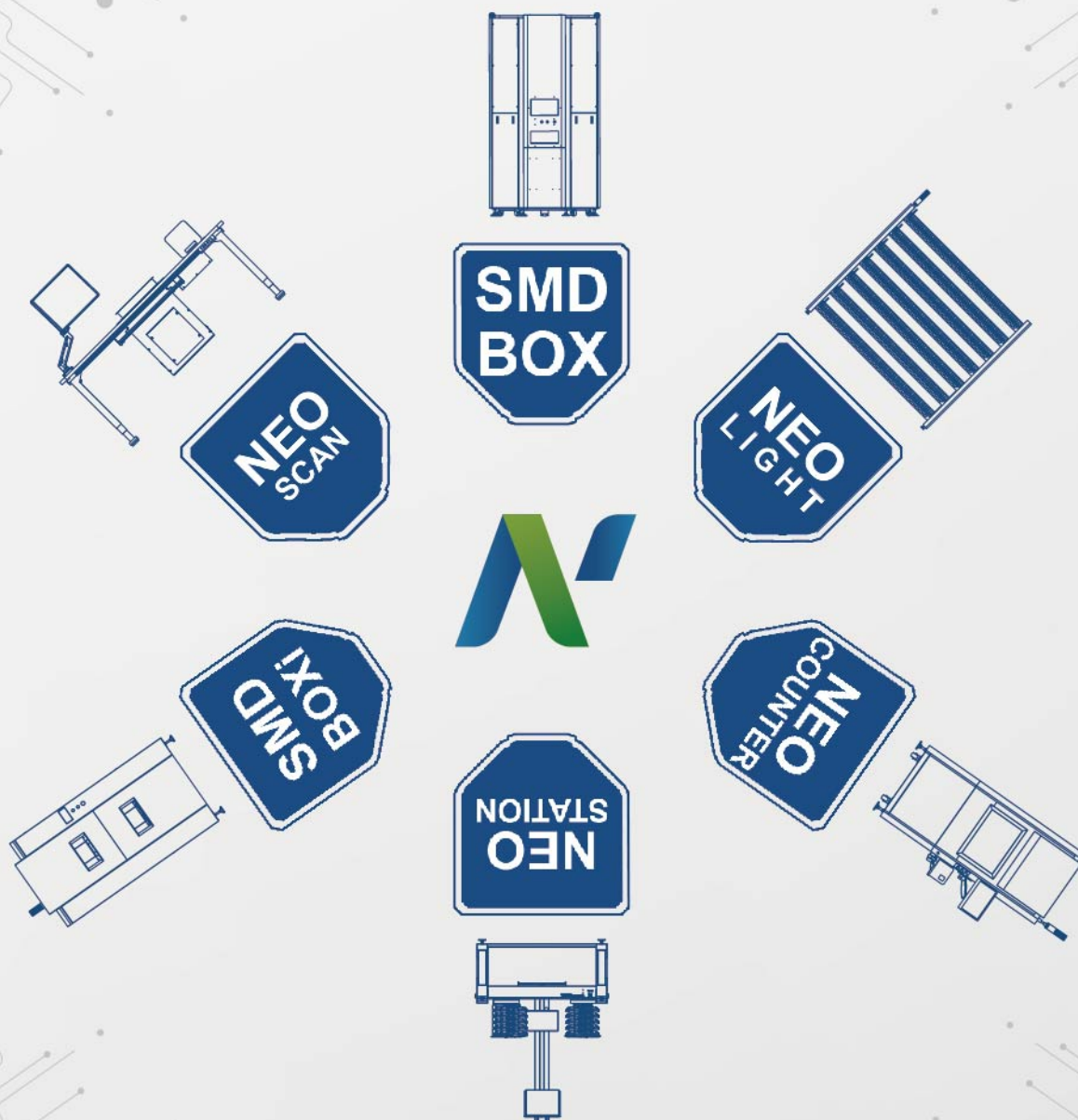


QUẢN LÝ VẬT LIỆU THÔNG MINH

CHUYỂN ĐỔI NHÀ XƯỞNG CỦA BẠN:
TỰ ĐỘNG HÓA MÁY MÓC VỚI TRÍ TUỆ NHÂN TẠO TRONG THỜI HIỆN ĐẠI



NEOTEL LinkedIn

QUẢN LÝ VẬT LIỆU THÔNG MINH

VẬT LIỆU ĐẦU VÀO



NEO SCAN
ĐĂNG KÝ VẬT LIỆU NHẬP KHO



SMD BOX
LƯU TRỮ VÀ TRUY XUẤT



SẢN XUẤT



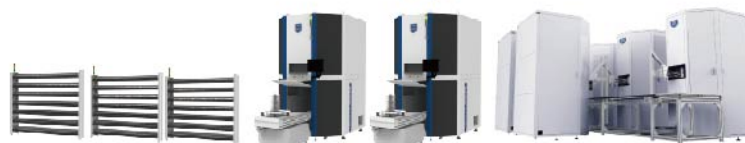
NEO COUNTER
ĐẾM LINH KIỆN



TRẢ LẠI VẬT LIỆU



SMD BOX
LƯU TRỮ VÀ TRUY XUẤT



NEO SCAN

Hệ thống đăng ký vật liệu đầu vào



NEO SCAN



NEO SCAN PLUS

Hệ thống NEO SCAN là giải pháp hoàn hảo cho quy trình tiếp nhận vật liệu, tối ưu hóa bằng tự động nhận dạng vật liệu, in và dán nhãn nhận dạng duy nhất (UIDs). Với công nghệ tiên tiến, hệ thống NEO SCAN giúp tiết kiệm thời gian và cải thiện độ chính xác trong quy trình tiếp nhận vật liệu, tạo ra giá trị cho nhiều ngành công nghiệp khác nhau.

- Tự động gán lại nhãn
- Nhận dạng nhanh ID Vật liệu
- Máy tạo UID
- Nhận dạng ID Vật liệu khác nhau
- In mã vạch tự động

	NEO SCAN	NEO SCAN PLUS
Model	NS100	NS200
Loại	Offline	Workcell
Nạp liệu	Bàn, ESD	Cổng tải hàng
Xuất liệu	Bàn, ESD	Cổng tải hàng
Bánh xe	Không	Có
AG	Không	Có
Màn hình cảm ứng	11M pixel	11M pixel
Vùng quét	400×400mm	400×400mm
Máy in	Máy in mã vạch công nghiệp	Máy in mã vạch công nghiệp
Dán nhãn lại	Thủ công	Tự động
Thông tin vật liệu	Mã 1D/2D	Mã 1D/2D
Máy tạo UID	Tiêu chuẩn	Tiêu chuẩn
Truy xuất	Tiêu chuẩn	Tiêu chuẩn
Mẫu nhãn	Tiêu chuẩn	Tiêu chuẩn
OCR	Tùy chọn	Tùy chọn
Liên kết	MES/WMS/ERP	MES/WMS/ERP

NEO COUNTER

NEO COUNTER cung cấp giải pháp đột phá cho công đoạn đếm linh kiện, sử dụng công nghệ X-Ray tiên tiến để cung cấp thông tin kho hàng chính xác và tức thì, loại bỏ quá trình tốn thời gian và công sức đếm linh kiện bằng công nghệ quang điện truyền thống.

Máy đếm linh kiện Offline X400

X400 hoạt động ở chế độ bán tự động, cho phép quét mã, nạp liệu, xuất liệu và dán nhãn vật liệu thủ công. Máy có thể xử lý tối đa 4 cuộn với linh kiện nhỏ nhất là 01005, nhờ công nghệ AutoMAT và nhận diện đối tượng dựa trên AI. In mã vạch tùy chỉnh và giao diện API kết nối với các hệ thống MES, WMS và ERP làm tăng tính linh hoạt và dễ sử dụng.



Máy đếm linh kiện inline X800

X800 đưa công đoạn đếm linh kiện lên một tầm cao mới với hoạt động hoàn toàn tự động. Máy cho phép nạp liệu, quét mã, đếm và xuất liệu tự động, dễ dàng tích hợp với hệ thống AGV cho hiệu suất cao hơn.

X800 có tính năng lưu trữ theo lô, tiếp liệu tự động với AGV và nhận dạng mã vật liệu tự động với phân loại cho cả vật liệu và linh kiện LCR. Công nghệ tiên tiến AutoMat có thể đếm linh kiện nhỏ nhất là 01005 một cách chính xác, và chức năng in nhãn tự động có thể xác định vị trí in. Tính năng lấy hàng theo lô giúp tối ưu quy trình với việc phân phối vật liệu và vận chuyển bằng AGV.

Với X800, bạn có thể tận hưởng lợi ích của việc nâng cao hiệu suất quản lý kho hàng thông qua đếm linh kiện hoàn toàn tự động. Các tính năng tiên tiến và tích hợp mượt mà với công nghệ AGV giúp nó trở thành giải pháp lý tưởng cho nhiều nhu cầu đếm linh kiện khác nhau.



NeoX Phần mềm đếm linh kiện thông minh

Hệ thống NeoX Smart Counting được cung cấp bởi NEO COUNTER, cung cấp giải pháp toàn diện cho quy trình đếm và quản lý linh kiện. Không chỉ cung cấp giải pháp đếm linh kiện với độ chính xác cao, mà còn tích hợp nhiều chức năng như tạo UID, truy xuất, nhận dạng mã vật liệu và OCR để tăng cường quy trình quản lý tổng thể.

Phù hợp với xu hướng sản xuất thông minh và công nghiệp 4.0, NeoX hỗ trợ nhiều chế độ kết nối khác nhau đảm bảo đồng bộ dữ liệu hoàn toàn với hệ thống sản xuất. Hỗ trợ đa ngôn ngữ gồm tiếng Trung giản thể, tiếng Trung phồn thể, tiếng Nhật, tiếng Đức và tiếng Anh, NeoX dễ dàng sử dụng với đa dạng người dùng.



	X400	X800
Loại máy	Offline	Inline
Sức chứa tối đa (cuộn)	4	20
Nguồn X-ray	Ống đóng, tiêu điểm nhỏ	Ống đóng, tiêu điểm nhỏ
Điện áp X-ray	50kV	50kV
FOV	427mm×427mm	427mm×427mm
Độ dày cuộn liệu tối đa	85mm	85mm
Kích thước linh kiện nhỏ nhất	01005	01005
Cycle time	8-10s	8-10s
Độ chính xác	>99.9%	>99.9%
Bộ điều khiển	PC	PC
Màn hình cảm ứng	Màn hình 12 inch	Màn hình 12 inch
Mã vật liệu	Máy quét mã vạch cầm tay	
Hệ thống hình ảnh tích hợp	Hệ thống hình ảnh tích hợp	
Nạp liệu	Thủ công	Tự động
Xuất liệu	Thủ công	Tự động
AGV	Không	Có
In nhãn	Tự động	Tự động
Dán nhãn	Thủ công	Tự động
Kết nối	Có	Có
Kích thước máy (DxRxC)	900*980*1950mm	4100*1850*2100mm
Trọng lượng máy	450kg	Tùy theo cấu hình
Nguồn điện	AC220V, 50/60Hz	AC220V, 50/60Hz

SMD BOX

► SMD BOX

SMD BOX là một giải pháp sáng tạo để lưu trữ và truy xuất vật liệu tự động, được thiết kế nhằm tối ưu hóa quy trình quản lý kho hàng. Hệ thống được thiết kế để giảm tối đa không gian lưu trữ và tăng tính di động, đồng thời số hóa kho hàng để tăng độ chính xác và bảo mật.

SMD BOX đẩy mạnh năng suất và hiệu suất bằng cách liên kết quy trình sản xuất và luồng vật liệu thông qua công nghệ SMF, cho phép tích hợp với dây chuyền sản xuất và tối ưu hóa luồng vật liệu, từ đó cải thiện năng suất tổng thể.

Với SMD BOX, bạn có thể tận hưởng lợi ích của hệ thống lưu trữ và truy xuất vật liệu tự động tối ưu, giúp bảo vệ kho hàng và tăng năng suất cùng độ chính xác. Với công nghệ tiên tiến và thiết kế thông minh, SMD BOX là một giải pháp lý tưởng cho đa dạng nhu cầu về lưu trữ và truy xuất vật liệu.



► SMD BOX SISO

Hệ thống Single Input & Single Output (SISO) của Neotel là giải pháp lý tưởng cho việc lưu trữ và truy xuất vật liệu cấp độ đầu vào. Với thiết kế đơn giản và mạch lạc, SISO dễ sử dụng, hoàn hảo cho các nhà máy có nhu cầu lưu trữ cơ bản.

Được thiết kế để quản lý đầu vào đơn và đầu ra đơn, SISO lý tưởng cho các hệ thống nhỏ hoặc các nhà máy mới bắt đầu triển khai hệ thống lưu trữ và truy xuất vật liệu tự động. Hệ thống sẽ giúp bạn điều chỉnh quy trình vật liệu, cải thiện độ chính xác và hiệu quả, tăng năng suất đồng thời tối thiểu hóa không gian.

SISO còn có tính linh hoạt cao và có thể dễ dàng tích hợp vào dây chuyền sản xuất hiện có, trở thành một giải pháp có thể phát triển cùng với doanh nghiệp. Với thiết kế rõ ràng và giao diện dễ sử dụng, SISO là một giải pháp tối ưu chi phí cho nhu cầu lưu trữ và truy xuất vật liệu cấp độ đầu vào.



► SMD BOX MIMO

SMD BOX MIMO được thiết kế để hoạt động liên mạch với hệ thống AGV hoặc xe đẩy để cung cấp giải pháp vận chuyển vật liệu toàn diện và hiệu quả. Việc tích hợp SMD BOX MIMO với AGV hoặc xe đẩy cho phép vận chuyển một cách tự động và thông suốt các loại vật liệu từ khu vực lưu trữ đến dây chuyền sản xuất, cải thiện luồng vật liệu và giảm thiểu vận chuyển thủ công.

Hệ thống được tối ưu hóa cho vận chuyển vật liệu số lượng lớn, cung cấp giải pháp có khả năng mở rộng và linh hoạt tùy chỉnh để đáp ứng yêu cầu sản xuất cụ thể. Cho dù là làm việc cùng AGV hay xe đẩy, SMD BOX MIMO mang lại năng suất, độ chính xác và hiệu quả cải thiện trong các hoạt động vận chuyển vật liệu.



► SMD BOX DUO

SMD BOX DUO là hệ thống lưu trữ tiên tiến được thiết kế để đáp ứng nhu cầu của người dùng có nhu cầu lưu trữ lớn hơn. Với khả năng chứa đến 2500 cuộn liệu, SMD BOX DUO cung cấp giải pháp có khả năng mở rộng cho việc quản lý lượng vật liệu lớn. Ngoài ra, tùy chọn tích hợp một mô-đun ML cho phép nạp và xuất liệu tự động với sự trợ giúp của AGV.

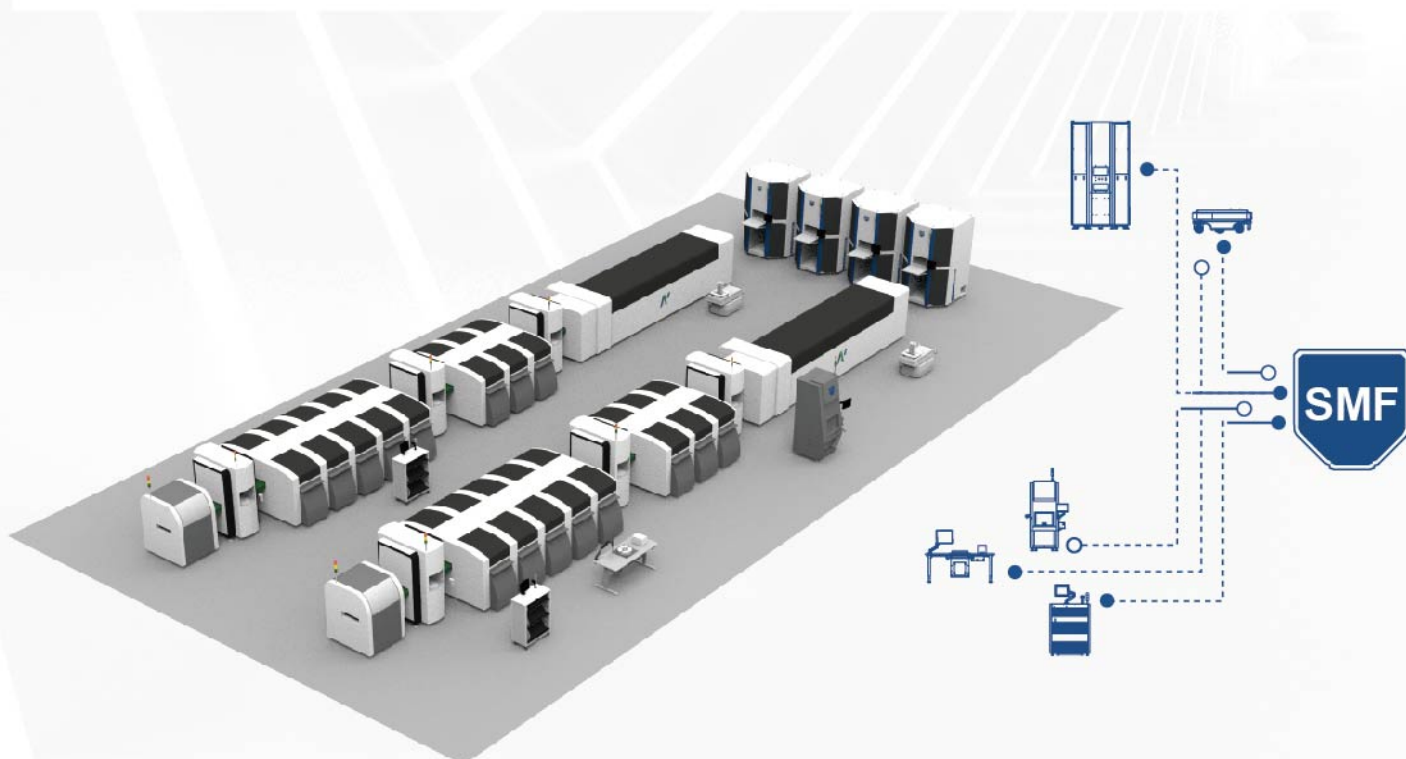
Mô-đun ML là công nghệ được cấp bằng sáng chế cho phép AGV nạp vật liệu trực tiếp từ SMD BOX và trả lại vật liệu còn sau sản xuất. Nhiệt độ và độ ẩm được điều chỉnh trong thiết kế kín của SMD BOX DUO đảm bảo tính ổn định và tuổi thọ vật liệu.

Đối với những nhà máy cần nhiều dung lượng lưu trữ hơn, SMD BOX DUO cung cấp giải pháp linh hoạt có thể dễ dàng nâng cấp với việc tích hợp mô-đun ML, tạo ra hệ thống thu thập vật liệu tự chủ, tối ưu hóa quy trình xử lý vật liệu và tăng năng suất.



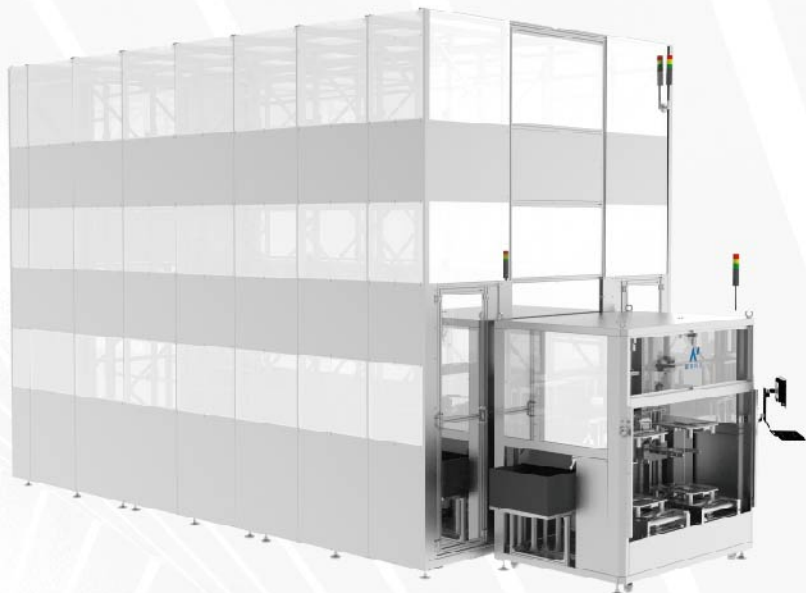


	SISO	MIMO	DUO
Sức chứa tối đa (cuộn)	1064	796	2528
Nạp/Xuất theo lô	Không	Có	Có
Tích hợp AGV	Không	Có	Có
Mã vật liệu	1D/2D	1D/2D	1D/2D
T&H Log	Có	Có	Có
Tương thích	7-15 inch	7-15 inch	7-15 inch
Khay	Có	Có	Có
Vật liệu MSD	Có	Có	Có
Mạng	Ethernet	Ethernet	Ethernet
Kích thước máy (mm)	1450*1450*2950	1650*1650*2650	3750*2250*2600
Màu sắc	Đen (RAL9005) Nhôm trắng(RAL9006)	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)
Nguồn điện	Điện một pha AC200V - AC240V	Điện một pha AC200V - AC240V	Điện một pha AC200V - AC240V
Công suất	1.5KVA	1.5KVA	2.5KVA
Khí nén	Không	5-6 bar	5-6 bar



SMD BOX XLR

SMD BOX XLR được thiết kế để lưu trữ vật liệu theo số lượng lớn, khả năng chứa đến 14400 cuộn. Với hai cổng nạp và xuất liệu, SMD BOX XLR có khả năng quản lý từng cuộn riêng lẻ, là giải pháp lý tưởng cho việc chuẩn bị vật liệu và các ứng dụng tương tự. Khả năng lưu trữ dung tích lớn cùng thiết kế nạp và xuất liệu hiệu quả khiến SMD BOX XLR trở thành lựa chọn nổi bật cho các doanh nghiệp cần giải pháp lưu trữ vật liệu quy mô lớn.



	SS-70000-12-14400-X4.6	SS-00030-12-5832-X4.7	SS-70030-2605-15712-X3.4
Sức chứa tối đa (cuộn)	14400	5832	15712
Nạp/Xuất theo lô	Có	Có	Có
Tích hợp AGV	Có	Có	Có
Mã vật liệu	1D/2D	1D/2D	1D/2D
T&H Log	Có	Có	Có
Tương thích	7 inch	13 inch	7-13 inch
Khay	Có	Có	Có
Vật liệu MSD	Có	Có	Có
Mạng	Ethernet	Ethernet	Ethernet
Kích thước máy (mm)	6200*3400*4600	6200*3800*4700	14522*3350*3400
Màu sắc	Đen (RAL9005) Nhôm trắng(RAL9006)	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)
Nguồn điện	Ba pha 380V	Ba pha 380V	Ba pha 380V
Công suất	7KVA	7KVA	7KVA
Khí nén	5-6 bar	5-6 bar	5-6 bar



SMD BOX DCS

SMD BOX DCS là giải pháp tự động lưu trữ và truy xuất vật liệu giúp tối ưu quy trình xử lý vật liệu trong các đơn vị sản xuất với sản lượng lớn, bao gồm một hệ thống điều khiển phân tán quản lý các SMD BOX được kết nối bằng hệ thống băng chuyền hoặc robot. Thiết kế theo mô-đun cho phép tích hợp các mô-đun khác như AGV nạp và xuất liệu, vận chuyển vật liệu, liên kết và phân loại. Hệ thống cho phép quản lý tồn kho, theo dõi, tự động bổ sung và đặt hàng theo thời gian thực, tất cả trong điều kiện độ ẩm tối ưu, tăng cường độ chính xác và năng suất quản lý kho. Tổng thể, SMD BOX DCS cung cấp giải pháp hiệu quả, tiết kiệm chi phí và đáng tin cậy cho quy trình xử lý vật liệu trong các đơn vị sản xuất với sản lượng lớn.

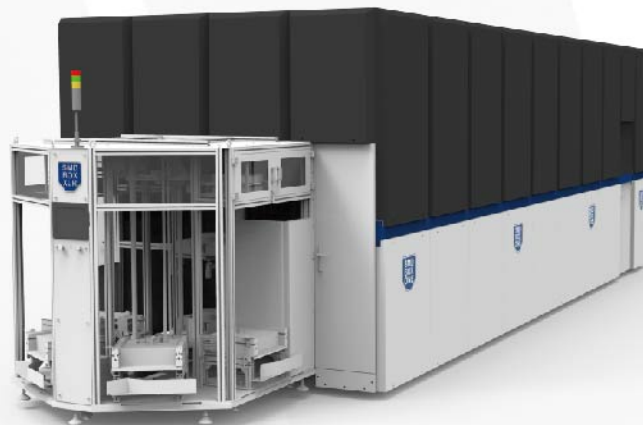
Mục	SMD BOX DCS
Sức chứa tối đa (cuộn)	2460
Nạp/Xuất theo lô	Có
Mô-đun ML	Có
Tích hợp AGV	Có
Mã vật liệu	1D/2D
T&H Log	Có
Tương thích	7-15 inch
Khay	Có
Vật liệu MSD	Có
Mạng	Ethernet
Kích thước máy (mm)	3555*1775*2600
Màu sắc	Đen (RAL9005) Nhôm trắng(RAL9006)
Nguồn điện	Một pha AC200V - AC240V
Công suất	2KVA
Khí nén	5-6 bar

SMD BOX ONE

SMD Box One là một giải pháp cách mạng tích hợp nhiều chức năng vào một máy duy nhất, giúp tối ưu quy trình xử lý vật liệu, tiết kiệm thời gian, giảm lỗi và tăng hiệu suất.

Nạp liệu

SMD Box One được thiết kế để tiếp nhận vật liệu một cách hiệu quả. Nó tự động hóa quy trình nạp liệu, loại bỏ việc xử lý thủ công và giảm rủi ro sai sót. Tính năng này cho phép xử lý vật liệu nhanh chóng và chính xác ngay khi nạp, đảm bảo sẵn sàng sử dụng hoặc lưu trữ ngay tức thì.



Tìm kiếm

SMD Box One tăng cường hiệu suất với tính năng lấy vật liệu tự động. Nó có thể nhanh chóng xác định vị trí và lấy vật liệu từ kho, giảm thời gian tìm kiếm thủ công. Tính năng này đảm bảo vật liệu thích hợp luôn sẵn sàng khi cần, cải thiện quy trình công việc và năng suất.

Lợi ích

Tất cả trong một: SMD Box One là giải pháp toàn diện trên một máy, loại bỏ nhu cầu sử dụng nhiều hệ thống và đơn giản hóa hoạt động.

Hiệu suất: Bằng cách tự động hóa nhiều nhiệm vụ khác nhau, SMD Box One tăng đáng kể hiệu suất và năng suất.

Tính chính xác: Tính năng đếm tự động và đổi nhãn đảm bảo quản lý hàng tồn kho chính xác, giảm thiểu sai sót và nâng cao độ tin cậy.

AGV: SMD Box One tương thích với AGV, sẵn sàng để tích hợp mượt mà và nâng cao tự động hóa.



Mục	SMD BOX ONE
Tương thích	7 inch, 13 inch
Sức chứa tối đa (cuộn)	5565
Vật liệu MSD	Có
Nạp/Xuất theo lô	Có
Mô-đun nạp liệu	Có
Mô-đun xuất liệu	Có
Mô-đun đếm liệu	Có
Mô-đun đổi nhãn	Có
Tích hợp AGV	Có
Mã vật liệu	1D/2D
T&H Log	Có
Mạng	Ethernet
Kích thước máy (DxRxC)	9000*3100*3000mm
Màu sắc	Đen (RAL9005) Nhôm trắng(RAL9006)
Nguồn điện	Một pha 220V
Khí nén	6 bar

SMD BOX XLC

Vật liệu lớn - Giải pháp container

SMD BOX XLC là giải pháp quản lý vật liệu hiệu quả và tự động bao gồm lưu trữ tự động, phân loại thông minh và truy xuất tự động nhiều loại vật liệu khác nhau như vật liệu lớn, fixture, PCB và bán thành phẩm. Thiết kế không gian bên trong, container và khay tùy chỉnh đáp ứng yêu cầu lưu trữ tất cả các loại vật liệu, đồng thời tích hợp các dây chuyền ghép tự động và AGV giúp cải thiện đáng kể hiệu suất bằng cách giảm thời gian phân phối vật liệu trong quá trình sản xuất.

Các tính năng chính của SMD BOX XLC bao gồm:

- Khả năng xử lý các loại nạp liệu khác nhau như khay, hộp nhựa và các loại khác
- Tải từ 20 đến 100 kg
- Chiều dài lên tới 40 m
- Có sẵn một hoặc hai cột
- Tùy chọn một hoặc hai khay
- Tốc độ ngang lên đến 5 m/s
- Xe nâng telescopic đơn hoặc đôi
- Khả năng kiểm soát nhiệt độ và độ ẩm



	SS-C3-0618-100-XC	SS-L1-0308-24-XC	SS-C1-0238-266-XC
Loại vật liệu	Container	Dây cáp	Container
Kích thước vật liệu (mm)	592*570*250	600*600*450	600*400*200
Dung lượng	100	24	266
Tích hợp AGV	Có	Có	Có
Mã vật liệu	1D/2D	1D/2D	1D/2D
T&H Log	Có	Có	Có
Mạng	Ethernet	Ethernet	Ethernet
Kích thước máy (mm)	7000*2040*2830	3800*2140*2830	14522*2000*3400
Màu sắc	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)
Nguồn điện	Ba pha 380V	Ba pha 380V	Ba pha 380V
Công suất	4KVA	4KVA	4KVA
Khí nén	5-6 bar	5-6 bar	5-6 bar

SMD BOX SP

SMD BOX SP là một giải pháp mới cho việc lưu trữ và truy xuất tự động kem hàn. Hệ thống được thiết kế đặc biệt để đáp ứng các nhu cầu thiết yếu của quy trình xử lý kem hàn do độ nhạy cao với nhiệt độ và môi trường.

SMD BOX SP tự động hóa một số bước quan trọng trong quá trình xử lý kem hàn, gồm đọc mã vạch, trích xuất thông tin, lưu trữ trong khu vực mát, và cân bằng nhiệt độ môi trường. Hệ thống cũng tích hợp một máy trộn kem hàn để tối ưu hóa độ nhớt và loại bỏ bọt khí, giúp ngăn ngừa các lỗi trong quá trình hàn.

Với SMD BOX SP, người dùng có thể tận hưởng các lợi ích của một hệ thống tự động và tối ưu cho việc quản lý tồn kho kem hàn. Phần mềm của hệ thống được lập trình để phân bổ vật liệu dựa trên thông tin sản xuất, tất cả thông tin được lưu trữ tại chỗ và có thể được chia sẻ với hệ thống theo dõi của người dùng khi cần thiết.



Mục

SMD BOX SP

Vật liệu tương thích	Kem hàn, Keo
Cartridge	Có
Ống tiêm	Có
Khu vực làm lạnh	Có
Khu vực nhiệt độ môi trường	Có
Nhận dạng mã vạch	Có
Nạp theo lô	Có
Dung tích nạp lô tối đa	30
Nhiệt độ khu vực làm lạnh	0~10°C, có thể điều chỉnh
Dung tích tối đa khu vực làm lạnh	210
Theo dõi nhiệt độ	Có
Dung tích tối đa khu vực nhiệt độ môi trường	60
Dung tích khu vực trộn	2
Hẹn giờ trộn	Tối đa 90 phút
Điều khiển nhiệt độ	Có
Cân trọng lượng	Độ phân giải 0.1g
Phần mềm	Tiêu chuẩn SMF
Kết nối	API để phát triển tùy chỉnh
Kích thước máy (mm)	1450*1510*2650
Nguồn điện	Một pha AC200V - AC240V
Công suất	3KVA



SMD BOX HYBRID



SMD BOX HYBRID mang đến sự linh hoạt vượt trội trong quản lý vật liệu. Nó có thể chứa một loạt vật liệu có kích thước và trọng lượng khác nhau, gồm cả kem hàn, PCB, feeder và các module sản phẩm. Với khả năng lưu trữ và truy xuất tự động, SMD BOX HYBRID đảm bảo quy trình xử lý vật liệu hiệu quả.

Một trong những ưu điểm lớn của SMD BOX HYBRID là thiết kế nhỏ gọn, không yêu cầu trần cao như các hệ thống nâng thẳng đứng truyền thống. Điều này khiến nó lý tưởng cho các nhà máy có không gian hạn chế và yêu cầu chiều cao, mang đến giải pháp linh hoạt và thực tế cho nhu cầu quản lý vật liệu.

Mục	SMD BOX HYBRID
Số lượng module	1/2
Mã vật liệu	1D/2D
T&H Log	Có
Tương thích	7-15 inch
Khay	Có
Vật liệu MSD	Có
Kem hàn	Có/Yêu cầu fixture
PCB	Có/Yêu cầu fixture
Khác	Có thể tùy chỉnh
Mạng	Ethernet
Màu sắc	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)
Nguồn điện	Một pha AC200V - AC240V
Khí nén	5-6bar



SMD BOXi



SMD BOXi là sự đổi mới của series SMD BOX và được thiết kế để tích hợp vào dây chuyền sản xuất SMT. Nó có khả năng liên kết với máy gắn linh kiện, cho phép dự báo thiếu vật liệu và quản lý hiệu quả vật liệu trong quá trình sản xuất (WIP). SMD BOXi có khả năng lưu trữ kem hàn, cuộn và khay liệu.



Mục	SMD BOXi
Dung lượng tối đa	400
Nạp/Xuất theo lô	Thủ công/Đơn
Lưu trữ và truy xuất tự động	Có
Mã vật liệu	1D/2D
T&H Log	Có
Tương thích	7-13 inch
Khay	Có
Kem hàn	Có
Mạng	Ethernet
Kích thước máy (mm)	1400*1120*2000
Màu sắc	Đen (RAL9005) Nhôm trắng (RAL9006)
Nguồn điện	Một pha AC200V - AC240V
Công suất	1.5KVA
Khí nén	5-6 bar

NEO LIGHT

Dòng sản phẩm Neo Light cung cấp giải pháp kinh tế cho quản lý vật liệu kỹ thuật số với khái niệm cốt lõi "PICK TO LIGHT/PUT TO LIGHT". Hệ thống giúp cải thiện độ chính xác, hiệu suất và giảm chi phí lao động bằng cách sử dụng đèn hướng dẫn cho các đầu việc khác nhau, như chọn, lấy, phân loại và lắp ráp. Phần mềm hệ thống người dùng tích hợp chỉ thị sản xuất, đồng bộ BOM, cấp lại vật liệu trực tuyến, xử lý đa chỉ thị sản xuất, hoàn trả kho và kiểm kê thời gian thực.



NL:Neo Light



NLP: Neo Light Plus



NLM: Neo Light Mobile

Dòng sản phẩm NL

Hệ thống Neo Light sẽ bật sáng vị trí vật liệu và cho phép OP truy cập thông tin sản phẩm thông qua PDA hoặc thiết bị điện tử di động khác. Sự đơn giản giúp giảm thời gian đào tạo. Dòng sản phẩm NL có thể quản lý các vật liệu điện tử, với dung lượng lưu trữ tối đa 1400 cuộn cùng khả năng lưu trữ vật liệu có kích thước từ 7-15 inch và khay.

Dòng sản phẩm NLP

Neo Light Plus được trang bị một cảm biến cảm nhận vị trí bổ sung vào khả năng hướng dẫn ánh sáng truyền thống. Sau các hoạt động chọn và đặt, hệ thống tự động cảm nhận thông tin vị trí mà không cần quét mã và xác nhận vị trí lặp đi lặp lại. Nếu chọn sai vị trí, cảm biến sẽ ngay lập tức gửi cảnh báo đến người điều khiển. Điều này giúp gần như loại bỏ các lỗi sản xuất (Poka-Yoke).

Dòng sản phẩm NLM/NLMP

Neo Light Mobile/Neo Light Mobile Plus cung cấp giải pháp quản lý vật liệu toàn diện và di động, giảm thiểu WIP trong quá trình cấp vật liệu cho dây chuyền, có thể lưu trữ các vật liệu và khay có kích thước từ 7-15 inch mà không cần quét lại mã hoặc xác nhận lại vị trí. Chức năng WIFI cho phép quản lý vật liệu thời gian thực.



NLB: Neo Light PCB

NLB được thiết kế cho việc lưu trữ PCB. Vị trí PCB có thể tùy chỉnh.

Neotel cũng cung cấp giải pháp cải tiến để lắp đặt trên giá kệ hiện có của nhà máy. Trong trường hợp này, người dùng chỉ cần mua đèn và bộ điều khiển, sau đó lắp đặt lên giá kệ hiện có để đạt được kiểm soát thông minh.



Dòng sản phẩm NLS

NLS có thể lưu trữ nhiều kích thước khuôn in khác nhau từ nhỏ đến lớn, và khả năng lưu trữ tối đa có thể tùy chỉnh để đáp ứng các yêu cầu sản xuất khác nhau. Thiết kế nhỏ gọn giúp giảm diện tích tổng thể của hệ thống quản lý vật liệu, giải phóng không gian sản để sử dụng cho các hoạt động khác. NLS: Neo Light Stencil.

ESD

Quản lý chống tĩnh điện là một trong những tiêu chí quan trọng nhất trong sản xuất điện tử. Toàn bộ thiết bị chúng tôi cung cấp áp dụng quy trình phun chống tĩnh điện, dữ liệu kết nối đất của thiết bị và dữ liệu ESD của bàn làm việc có thể hiển thị theo thời gian thực.



	NL	NLP	NLM	NLMP	NLS	NLB
Vật liệu	Cuộn linh kiện	Cuộn linh kiện	Cuộn linh kiện	Cuộn linh kiện	Khuôn in	PCB
Cảm biến vị trí	Có	Có	Không	Có	Có	Không
Dung lượng tối đa	1400	1400	240	240	90	Tùy chỉnh
Màu chỉ thị	Có	Có	Có	Có	Có	Có
LAN	Có	Có	Có	Có	Có	Có
WiFi	Có	Có	Có	Có	Có	Có
Màn hình cảm ứng	Tùy chọn	Tùy chọn	Có	Có	Tùy chọn	Tùy chọn
Pin	Không	Không	Tùy chọn	Tùy chọn	Không	Không

SMF: SMART MATERIAL FLOW

Phần mềm quản lý vật liệu SMF (Smart Material Flow) là một phần mềm WES mới. Đây là một hệ thống kết hợp giữa chức năng cụ thể của hệ thống quản lý kho WMS và chức năng của hệ thống kiểm soát kho WCS cho quản lý vật liệu tự động.



KANBAN

Giúp người dùng trực quan hóa việc thu thập vật liệu, thực hiện chỉ thị sản xuất, vv.



Chỉ thị sản xuất

Phân phối vật liệu dựa trên chỉ thị sản xuất, người dùng có thể tạo chỉ thị sản xuất từ SMF hoặc kích hoạt bởi MES/ERP. Hệ thống chỉ thị sản xuất sẽ kiểm tra vật liệu sẵn có và gửi cảnh báo cho người dùng qua email.

Chiến lược kho

Các loại chỉ thị sản xuất và loại linh kiện khác nhau đòi hỏi chiến lược quản lý hàng tồn kho khác nhau: FIFO (First In, First Out), FEFO (First Expire, First Out) và các điều kiện khác.

Hệ thống báo cáo

Thông tin vật liệu được lưu trữ trên Cloud/Máy chủ giúp người dùng nắm bắt thông tin hàng tồn kho theo thời gian thực và tiết kiệm thời gian kiểm kê định kỳ. Đã đến lúc nói lời tạm biệt với giải pháp quản lý kho truyền thống! Kiểm soát tồn kho theo thời gian thực biến khái niệm "Hàng tồn kho trong quá trình sản xuất" thành hiện thực. Thiết kế theo mô-đun của phần cứng đảm bảo cho người dùng điều chỉnh quản lý vật liệu tại xưởng dựa trên sản lượng vào bất kỳ thời điểm nào.

Nhà máy kết nối M2M

Trên cấp độ nhà máy, giao tiếp máy-máy (M2M) hoạt động trên cơ sở tương đối đơn giản, với quy trình và dữ liệu được cung cấp và quản lý từ một nền tảng trung tâm. Tuy nhiên, trên cơ sở rộng hơn, thông tin từ các phần tách biệt trước trong chuỗi cung ứng cũng được sử dụng để ra các quyết định tại xưởng và ngược lại.

SMF cung cấp nhiều giải pháp cho người dùng

- XML
- Thư mục chung
- API
- Trao đổi cơ sở dữ liệu
- CFX/HERMES
- và nhiều hơn nữa



Tích hợp AGV

Neotel Smart Material Flow là hệ thống tích hợp AGV để tự động hóa quá trình xử lý và vận chuyển vật liệu. Việc sử dụng AGV trong hệ thống này mang lại một số lợi ích như vận chuyển vật liệu tự động, di chuyển linh hoạt và giảm thời gian xử lý. Mô-đun tầng trên giúp đảm bảo việc tích hợp thông suốt của hệ thống với các thiết bị và quy trình xử lý vật liệu khác, dẫn đến gia tăng hiệu suất và năng suất, cũng như cải thiện quản lý vật liệu và kiểm soát kho hàng.

Mô-đun tầng trên

Mô-đun tầng trên được thiết kế để đảm bảo việc vận chuyển vật liệu thông suốt và tích hợp dễ dàng với các thiết bị khác từ Neotel, giúp tinh chỉnh quy trình xử lý vật liệu và cải thiện hiệu suất của toàn bộ hệ thống. Việc tích hợp với AGV cho phép vận chuyển vật liệu tự động, giúp đáp ứng nhu cầu của các nhiệm vụ khác nhau. Mô-đun tầng trên giúp tạo ra một luồng vật liệu liền mạch, đảm bảo vật liệu được vận chuyển thông suốt và hiệu quả từ một vị trí này sang vị trí khác.



Về chúng tôi

Tại Neotel Technology, chúng tôi cam kết cung cấp các giải pháp vận chuyển vật liệu thông minh tiên tiến và cạnh tranh nhất tới khách hàng. Là nhà sản xuất hàng đầu về hậu cần nội bộ sản xuất trong ngành điện tử, thành công của chúng tôi là nhờ vào sự làm việc chăm chỉ và chuyên môn của đội ngũ bán hàng và kỹ thuật giàu kinh nghiệm. Các nỗ lực của chúng tôi đã tạo ra một tác động đáng kể đối với các ngành công nghiệp khác nhau trên toàn cầu, đạt được sự công nhận từ cả khách hàng và trong ngành nói chung. Chúng tôi tự hào tiếp tục vượt qua giới hạn đổi mới và cung cấp những giải pháp tốt nhất có thể để đáp ứng nhu cầu của khách hàng.

Theo dõi chúng tôi:

Liên hệ với chúng tôi:

Trụ sở chính: Building 18 No.1588 Lian Hang Rd. Minhang, Shanghai, 201112, China Trung tâm sản xuất:

No.48 Gui Jia Xiang Rd. SIP, Suzhou, JiangSu, 215024, China

Hotline miễn phí :0086-400-0881622

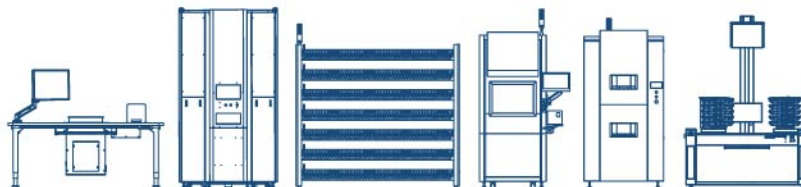
<https://global.neotel.tech/>

info@neotel.tech



NEOTEL
LinkedIn

neotel
SMART MATERIAL FLOW



Thông tin nhà phân phối: