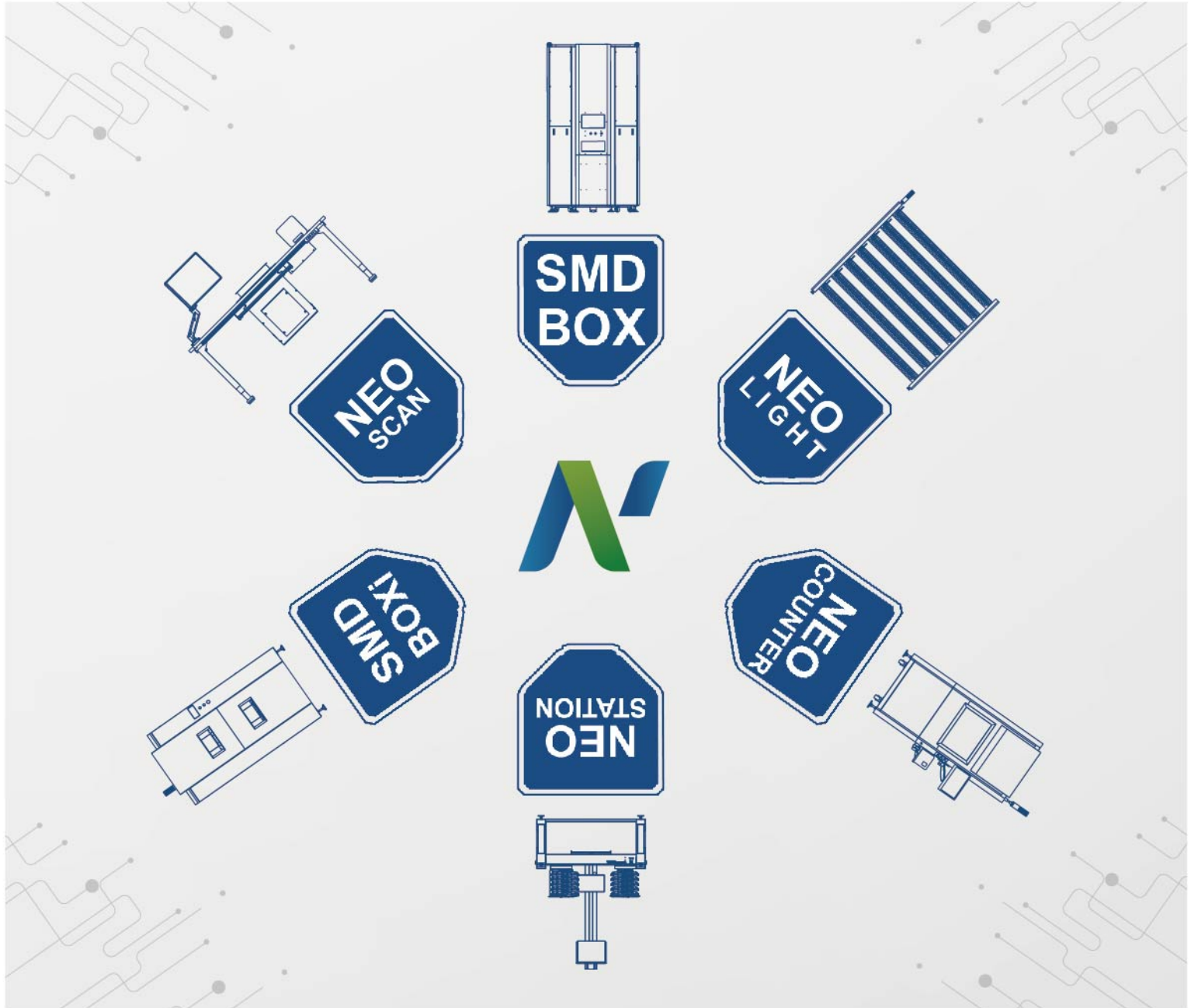


สมาร์ท ไมเทอเรียลโฟว

ให้ลูกค้าของคุณได้รับปรับปรุงการผลิตโรงงานของคุณ:
การอัตโนมัติเครื่องจักรด้วยประสิทธิภาพของ AI สำหรับยุคสมัยทันสมัย



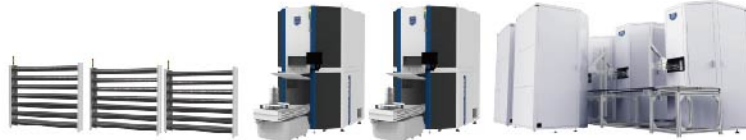
NEOTEL LinkedIn

สมาร์ท ไมเทอเรียลโฟว

วัสดุที่เข้ามา



NEO SCAN
การลงทะเบียนวัสดุที่เข้ามา



SMD BOX
การเก็บรักษาและการเรียกคืน



การผลิต



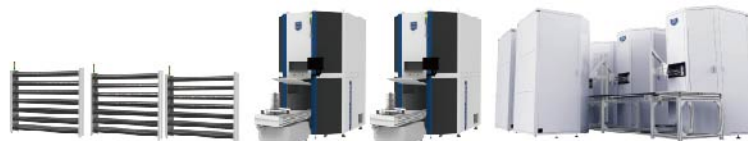
NEO COUNTER
การนับจำนวนส่วนประกอบ



การคืนสินค้า



SMD BOX
การเก็บรักษาและการเรียกคืน



NEO SCAN

ระบบลงทะเบียนวัสดุเข้า



NEO SCAN



NEO SCAN PLUS

ระบบ NEO SCAN เป็นทางเลือกที่เหมาะสมสำหรับกระบวนการรับวัสดุ เพราะมันช่วยลดกระบวนการนี้ให้เป็นระบบอัตโนมัติ โดยการรู้จำวัสดุโดยอัตโนมัติ สร้างตัวระบุที่ไม่ซ้ำกันใหม่ (UID) และวางฉลาก เนื่องจากมีเทคโนโลยีที่ทันสมัย ระบบ NEO SCAN ช่วยประหยัดเวลาและเพิ่มความแม่นยำในกระบวนการรับวัสดุ ทำให้เป็นเครื่องมือที่มีคุณค่าสำหรับอุตสาหกรรมต่าง ๆ

- การอัตโนมัติใหม่ฉลาก
- เครื่องกำเนิด UID
- พิมพ์บาร์โค้ดอัตโนมัติ
- ระบบการจดจำรหัสวัสดุอย่างรวดเร็ว
- ระบบการจดจำรหัสวัสดุที่แตกต่างกัน

	NEO SCAN	NEO SCAN PLUS
รุ่น	NS100	NS200
ประเภท	ออฟไลน์	เครื่องจักรหรือสถานที่ปฏิบัติงาน
การรับวัสดุ	โต๊ะทำงานที่ออกแบบเพื่อรับมือกับไฟฟ้าสถิตย์สถิตย์สแตติก (ESD)	ท่าการโหลด
การจัดส่งวัสดุ	โต๊ะทำงานที่ออกแบบเพื่อรับมือกับไฟฟ้าสถิตย์สถิตย์สแตติก (ESD)	ท่าการจ่าย
รถเข็น	ไม่	ใช่
รถช่วยทำงานอัตโนมัติ	ไม่	ใช่
หน้าจอสัมผัส	มาตรฐาน	มาตรฐาน
กล่อง	11 ล้านพิกเซล	11 ล้านพิกเซล
พื้นที่สแกน	ขนาด 400x400 มม.	ขนาด 400x400 มม.
เครื่องพิมพ์	เครื่องพิมพ์บาร์โค้ดอุตสาหกรรมพร้อมสตริบเปอร์	เครื่องพิมพ์บาร์โค้ดอุตสาหกรรมพร้อมสตริบเปอร์
การเปลี่ยนฉลากใหม่	ดำเนินการด้วยมือ	อัตโนมัติ
ข้อมูลวัสดุ	รหัส 1 มิติ/2 มิติ	รหัส 1 มิติ/2 มิติ
เครื่องกำเนิด	มาตรฐาน	มาตรฐาน
ระบบการติดตามและตรวจสอบ	มาตรฐาน	มาตรฐาน
แม่แบบฉลาก	มาตรฐาน	มาตรฐาน
ระบบสแกนและอ่านอักขระ	ตัวเลือก	ตัวเลือก
การสื่อสาร	MES/WMS/ERP	MES/WMS/ERP

NEO COUNTER

NEO COUNTER ให้คำแนะนำวิธีการนับส่วนประกอบที่นวัตกรรม โดยใช้เทคโนโลยีรังสีเอ็กซ์ขั้นสูงเพื่อให้ข้อมูลสินค้าคงคลังที่แม่นยำและรวดเร็วได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งช่วยลดเวลาและแรงงานในกระบวนการนับส่วนประกอบด้วยเทคโนโลยีที่روسติกแบบเต็ม

X400 ออฟไลน์คาน์เตอร์

คาน์เตอร์แบบออฟไลน์ X400 สามารถทำงานในโหมดระบบกึ่งอัตโนมัติได้ ซึ่งช่วยให้สามารถสแกนเข้าสู่ระบบและโหลด-โหลดข้อมูลวัสดุแบบด้วยมือรวมทั้งติดตามได้ มันสามารถจัดการสูงสุดได้ถึง 4 ไร่และนับส่วนประกอบได้ตั้งแต่ขนาดเล็กที่สุด 01005 ด้วยเทคโนโลยี AutoMAT และการตรวจจับวัตถุที่ใช้ AI ในการจำแนกวัตถุ การพิมพ์บาร์โค้ดที่กำหนดเองและอินเทอร์เน็ตเฟส API สำหรับสื่อสารกับระบบ MES, WMS, และ ERP เพิ่มความหลากหลายและความง่ายในการใช้งาน



X800 อินไลน์คาน์เตอร์

The X800 Automatic Counter (คาน์เตอร์อัตโนมัติแบบ X800) นำการนับส่วนประกอบไปสู่ระดับถัดไปด้วยการทำงานแบบอัตโนมัติทั้งหมด เป็นเครื่องมือที่ช่วยให้สามารถโหลดข้อมูลวัสดุและสแกน นับและระบายวัสดุอัตโนมัติ ซึ่งทำให้ง่ายต่อการผสานระบบกับระบบ AGV เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

X800 มาพร้อมกับคุณสมบัติการจับคู่ข้อมูลอัตโนมัติ การวินิจฉัยอัตโนมัติระหว่างวัสดุด้วยเทคโนโลยี AGV และการรู้จำหมายเลขวัสดุอัตโนมัติและการจัดหมวดหมู่สำหรับวัสดุและส่วนประกอบ LCR ด้วย นอกจากนี้ ทางเครื่องย่อยอัจฉริยะ AutoMat ที่ทันสมัยสามารถนับสไลด์ขนาดเล็กที่สุด 01005 ได้อย่างแม่นยำ และฟังก์ชันการพิมพ์ผลลากอัตโนมัติสามารถระบุตำแหน่งสำหรับการพิมพ์ได้ เมื่อคำนึงถึงคุณสมบัติการเรียกชุดข้อมูล ทำให้กระบวนการเป็นไปอย่างรวดเร็วด้วยการกระจายวัสดุอัตโนมัติและการเชื่อมต่อกับระบบ AGV

ด้วย X800 Automatic Counter คุณสามารถเพลิดเพลินกับประสิทธิภาพการจัดการสินค้าคงคลังที่ดีขึ้นผ่านการนับสต็อกส่วนประกอบที่ทำงานแบบอัตโนมัติเต็มรูปแบบ คุณสมบัติขั้นสูงและการผสานเข้ากับเทคโนโลยี AGV อย่างราบรื่นทำให้เป็นตัวเลือกที่ยอดเยี่ยมสำหรับความต้องการในการนับส่วนประกอบที่หลากหลาย



NeoX ซอฟต์แวร์การนับอัจฉริยะ

The NeoX Smart Counting System (ระบบการนับอัจฉริยะ NeoX), ที่ขับเคลื่อนด้วย NEO COUNTER, ให้บริการโซลูชันที่ครอบคลุมการนับและการจัดการส่วนประกอบอย่างครบวงจร ไม่เพียงแต่การนับที่แม่นยำเท่านั้น แต่ยังรวมฟังก์ชันต่างๆ เช่นการสร้าง UID, การติดตามแบบเกลียวเกลลา, การรู้จำหมายเลขวัสดุ และการรับรู้ตัวอักษร OCR เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพทั้งหมดของกระบวนการจัดการสินค้าคงคลังของคุณ

ในร่วมสมัยกับแนวโน้มของการผลิตอัจฉริยะและอุตสาหกรรม 4.0 ระบบ NeoX สนับสนุนโหมดการเชื่อมต่อต่างๆ เพื่อให้การซิงค์ข้อมูลกับระบบหลักของคุณเป็นไปอย่างราบรื่น ด้วยการสนับสนุนหลายภาษารวมถึงภาษาจีน, จีนดั้งเดิม, ญี่ปุ่น, เยอรมัน และอังกฤษ ระบบ NeoX เปิดกว้างให้บริการสู่ผู้ใช้งานหลากหลายกลุ่ม



	X400	X800
ประเภทเครื่องจักร	ออฟไลน์	ออนไลน์
ความจุรีสูงสุด	สูงสุด 4 หมวกพับ	20 หมวกพับ
แหล่งกำเนิดรังสีเอ็กซ์	ท่อปิด, จุดโฟกัสขนาดเล็ก	ท่อปิด, จุดโฟกัสขนาดเล็ก
แรงดันรังสีเอ็กซ์	50kV	50kV
ฟิล์มมอง	427 มม. x 427 มม.	427 มม. x 427 มม.
ความหนาสูงสุด	85 มม.	85 มม.
ขนาดส่วนประกอบขั้นต่ำ	01005	01005
เวลาวงจร	8-10 วินาที	8-10 วินาที
ความแม่นยำ	มากกว่า 99.9%	มากกว่า 99.9%
ตัวควบคุม	PC	PC
หน้าจอสัมผัส	หน้าจอขนาด 12 นิ้ว	หน้าจอขนาด 12 นิ้ว
รหัสวัสดุ	เครื่องอ่านบาร์โค้ดแบบพกพา	
ระบบมุ่งเน้นซึ่งชิ้นส่วน	ระบบมุ่งเน้นซึ่งชิ้นส่วน	
การรับวัสดุ	คู่มือ	อัตโนมัติ
การจัดหาวัสดุ	คู่มือ	อัตโนมัติ
รถยนต์บรรทุกอัตโนมัติ	ไม่	ใช่
การพิมพ์ป้ายกำกับ	อัตโนมัติ	อัตโนมัติ
การวางป้ายกำกับ	คู่มือ	อัตโนมัติ
การเชื่อมต่อ	ใช่	ใช่
ขนาดอุปกรณ์ (กว้าง-ยาว-สูง)	900x980x1950 มม.	4100x1850x2100 มม.
น้ำหนัก	450 กิโลกรัม	ตามการกำหนดค่าสุดท้าย
แหล่งจ่ายไฟ	พลังงานไฟฟ้า AC220V, 50/60Hz	พลังงานไฟฟ้า AC220V, 50/60Hz

SMD BOX

▶ SMD BOX

กล่อง SMD เป็นสิ่งที่แนวคิดบางอย่างที่สร้างขึ้นมาเพื่อการจัดเก็บและการเรียกเก็บวัสดุอัตโนมัติที่ออกแบบมาเพื่อปรับปรุงกระบวนการบริหารจัดการสินค้าคงคลังของคุณให้เป็นไปอย่างราบรื่น ระบบนี้ถูกปรับแต่งให้มีพื้นที่จัดเก็บเล็กที่สุดและเพิ่มความสามารถในการเคลื่อนที่ ในขณะที่เดียวกันทำให้คลังวัสดุของคุณกลายเป็นระบบดิจิทัลที่มีความแม่นยำและความปลอดภัยมากขึ้น

กล่อง SMD ส่งเสริมผลผลิตและประสิทธิภาพโดยการเชื่อมโยงกระบวนการผลิตและการเคลื่อนที่วัสดุผ่านการใช้เทคโนโลยี SMF นี้ช่วยให้การผสมผสานกับเส้นผลิตผลผลิตและการเคลื่อนที่วัสดุถูกจัดการอย่างราบรื่น ซึ่งทำให้ผลิตภัณฑ์มีความประสิทธิภาพทั้งหมดเพิ่มขึ้น

โดยใช้กล่อง SMD เป็นตัวช่วย คุณสามารถเพลิดเพลินกับประโยชน์ของระบบการจัดเก็บและการเรียกเก็บวัสดุอัตโนมัติและเพิ่มระบบสินค้าคงคลังของคุณและยังเป็นการเพิ่มผลผลิตและความแม่นยำให้ดีขึ้น ด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัยและการออกแบบที่ราบรื่น SMD BOX เป็นทางเลือกที่เหมาะสมสำหรับความต้องการในการจัดเก็บและการเรียกเก็บวัสดุที่แตกต่างกันได้



▶ SMD BOX SISO

ระบบ Single Input & Single Output (SISO) จาก Neotel เป็นทางเลือกที่เหมาะสมสำหรับการจัดเก็บและการเรียกเก็บวัสดุระดับเข้าสู่ระบบ ด้วยการออกแบบที่ง่ายและกะทัดรัด ระบบ SISO เป็นสิ่งที่ใช้งานง่ายและเหมาะสมสำหรับองค์กรที่มีความต้องการในการจัดเก็บพื้นฐาน

ระบบนี้ถูกออกแบบสำหรับการจัดการสำหรับข้อมูลเข้าเพียงคนเดียวและการผลิตสำหรับข้อมูลออกเพียงคนเดียว ทำให้เหมาะสมสำหรับกิจการขนาดเล็กหรือสำหรับบริษัทที่เพิ่งเริ่มใช้ระบบการจัดเก็บและเรียกเก็บวัสดุแบบอัตโนมัติ ระบบนี้สามารถช่วยปรับกระแสวัสดุของคุณให้ราบรื่น มีความแม่นยำและประสิทธิภาพดีขึ้นและเพิ่มผลผลิตได้ด้วยการใช้พื้นที่ขั้นต่ำ

ระบบ SISO ยังสามารถปรับแต่งได้อย่างสูงและสามารถรวมเข้ากับเส้นผลิตการผลิตที่มีอยู่ของคุณได้ง่ายดาย ทำให้เป็นทางเลือกที่ยืดหยุ่นซึ่งสามารถเติมเต็มกับธุรกิจของคุณได้ ด้วยการออกแบบที่ง่ายและอินเทอร์เฟซที่ใช้งานง่าย ระบบ SISO เป็นทางเลือกที่คุ้มค่าทางเศรษฐกิจสำหรับความต้องการการจัดเก็บและการเรียกเก็บวัสดุเริ่มต้น



▶ SMD BOX MIMO

SMD BOX MIMO ถูกออกแบบมาเพื่อทำงานร่วมกับระบบ AGV (รถขนส่งควบคุมอัตโนมัติ) หรือระบบรถเข็นเพื่อให้ได้ระบบการจัดการวัสดุที่เชื่อมโยงและมีประสิทธิภาพอย่างครบวงจรและมีประสิทธิภาพ การรวมกันของ SMD BOX MIMO กับระบบ AGV หรือรถเข็นช่วยให้กระบวนการโอนย้ายวัสดุจากพื้นที่เก็บของไปยังเส้นผลิตเป็นไปอย่างรวดเร็วและอัตโนมัติ ส่งผลให้กระแสวัสดุภัณฑ์เพิ่มขึ้นและลดความจำเป็นในการจัดการด้วยมือ

ระบบนี้ถูกปรับแต่งให้เหมาะสมสำหรับกระบวนการจัดการวัสดุที่มีปริมาณงานสูงโดยให้ทางเลือกในการปรับแต่งและปรับแต่งการทำงานเพื่อตอบสนองตามความต้องการการผลิตที่เฉพาะเจาะจง ไม่ว่าจะใช้งานกับ AGV หรือรถเข็น SMD BOX MIMO สามารถส่งมอบผลผลิตภาพการทำงานที่ดีขึ้น ความแม่นยำและประสิทธิภาพในกระบวนการจัดการวัสดุได้



▶ SMD BOX DUO

SMD BOX DUO เป็นระบบจัดเก็บชั้นสูงที่ออกแบบมาเพื่อตอบสนองความต้องการของผู้ใช้ที่ต้องการจัดเก็บจำนวนมากขึ้น ด้วยความจุสูงสุดถึง 2500 ไร่ SMD BOX DUO มุ่งเน้นให้คุณสามารถจัดการวัสดุจำนวนมากได้ตามเทคนิคการขยายขนาด เพิ่มไปอีกทั้งความสามารถในการส่งเข้าระบบ ML เพื่อให้งานในการโหลดและจัดเก็บวัสดุสามารถทำอัตโนมัติได้ด้วยความช่วยเหลือจาก AGV

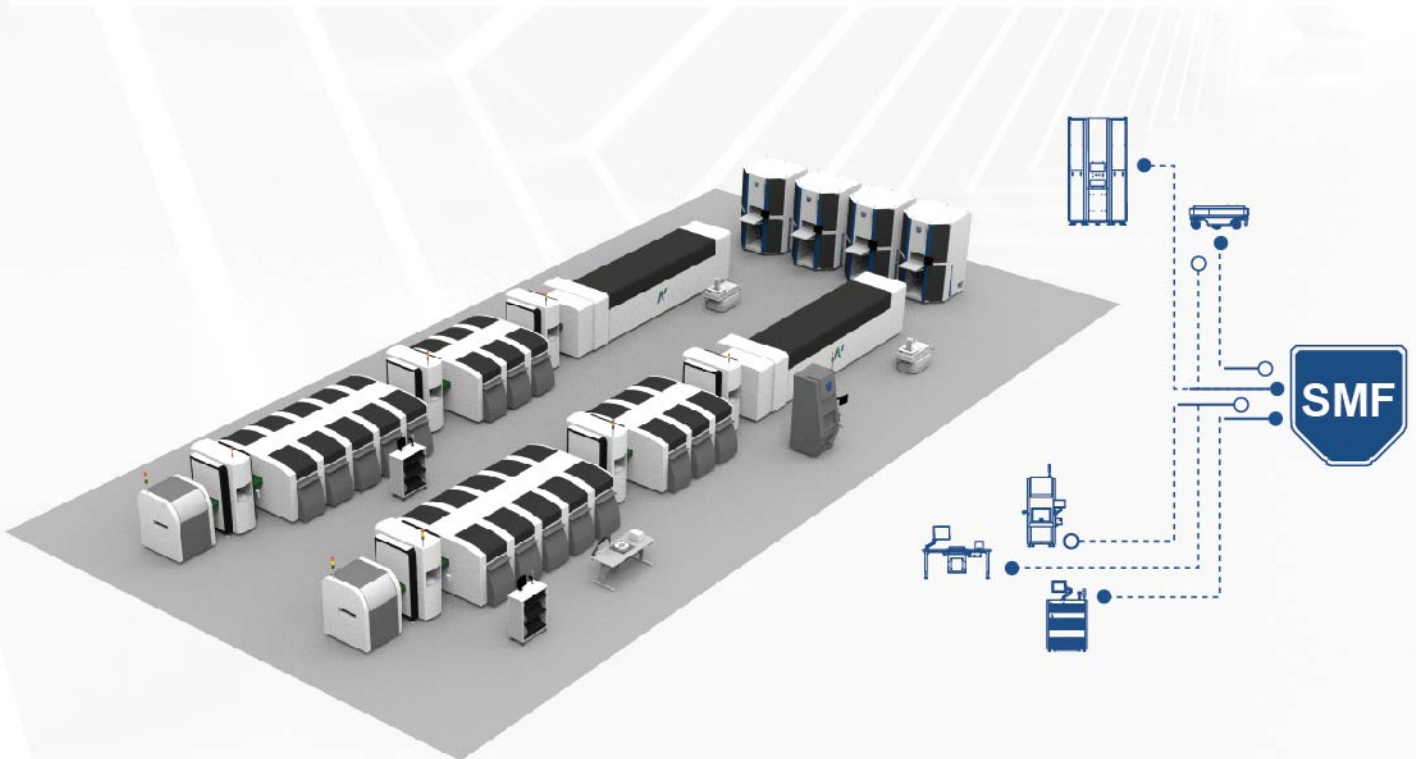
โมดูล ML เป็นเทคโนโลยีที่ได้รับสิทธิบัตรที่ช่วยให้ AGV สามารถโหลดวัสดุโดยตรงจาก SMD BOX เรียกคืนวัสดุที่เหลือหลังจากการผลิต การออกแบบบิตของ SMD BOX DUO รักษาขอบอากาศและความชื้นของวัสดุให้อยู่ในระดับที่ถูกต้อง เพื่อให้มั่นใจในความเสถียรภาพและยืดหยุ่นในการใช้งาน

สำหรับผู้ใช้ที่ต้องการความจุพื้นที่จัดเก็บมากขึ้นแม้แต่นั้น SMD BOX DUO ก็จะทำให้คุณสามารถอัพเกรดได้โดยง่ายด้วยโมดูล ML การรวมระบบให้เป็นตัวแทนกระบวนการเก็บสะสมวัสดุที่อัตโนมัติที่เพิ่มอัตราการใช้งานของวัสดุและพัฒนาผลผลิตได้มากที่สุด





	SISO	MIMO	DUO
ความจุสูงสุด	1064	796	2528
กระบวนการกลุ่ม	ไม่	ใช่	ใช่
การรวมเอเอวีจี	ไม่	ใช่	ใช่
รหัสวัสดุ	1D/2D	1D/2D	1D/2D
บันทึกอุณหภูมิและความชื้น	ใช่	ใช่	ใช่
ความเข้ากันได้	7-15 นิ้ว	7-15 นิ้ว	7-15 นิ้ว
ถาด	ใช่	ใช่	ใช่
วัสดุ MSD	ใช่	ใช่	ใช่
เครื่องข่าย	อีเธอร์เน็ต	อีเธอร์เน็ต	อีเธอร์เน็ต
ขนาด (มม.)	1450x1450x2950 มม.	1650x1650x2650 มม.	3750x2250x2600 มม.
สี	สีเงิบทบสีก (RAL9005) อลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)	สีเงิบทบสีก (RAL9005) อลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)	สีเงิบทบสีก (RAL9005) อลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)
จ่ายไฟ	เฟสเดียว AC200V- AC240V	เฟสเดียว AC200V- AC240V	เฟสเดียว AC200V- AC240V
พลังงาน	1.5KVA	1.5KVA	2.5KVA
อากาศบีบอัด	ไม่	5-6 บาร์	5-6 บาร์



SMD BOX XLR

SMD BOX XLR เป็นตู้จัดเก็บวัสดุระดับสูงที่ออกแบบมาเพื่อให้บริการการจัดเก็บวัสดุในปริมาณมาก มีความจุที่กว้างขวางสูงสุดถึง 14,400 ไร่ ด้วยพอร์ตสองจุดสำหรับการโหลดและจ่ายวัสดุ ตู้ SMD BOX XLR สามารถจัดการวัสดุไร่เดียวได้ เป็นทางเลือกที่เหมาะสมสำหรับการจัดเก็บวัสดุและงานที่คล้ายกัน ความจุการจัดเก็บระดับสูงของระบบ รวมกับความสามารถในการโหลดและจ่ายวัสดุอย่างมีประสิทธิภาพ ทำให้เป็นทางเลือกที่ดีสำหรับธุรกิจที่ต้องการการจัดเก็บวัสดุในมาตรฐานขนาดใหญ่



	SS-70000-12-14400-X4.6	SS-00030-12-5832-X4.7	SS-70030-2605-15712-X3.4
ความจุสูงสุด	14400	5832	15712
กระบวนการสูบล้าง	ใช่	ใช่	ใช่
การรวมกันของ AGV	ใช่	ใช่	ใช่
รหัสวัสดุ	1D/2D	1D/2D	1D/2D
บันทึก T&H	ใช่	ใช่	ใช่
ความเข้ากันได้	7 นิ้ว	13 นิ้ว	7-13 นิ้ว
ถาด	ใช่	ใช่	ใช่
วัสดุ MSD	ใช่	ใช่	ใช่
เครือข่าย	อีเธอร์เน็ต	อีเธอร์เน็ต	อีเธอร์เน็ต
ขนาด (มม.)	6200x3400x4600	6200x3800x4700	14522x3350x3400
สี	สีเงินทาสี (RAL9005) อลูมิเนียมสีเทา (RAL9006)	สีเงินทาสี (RAL9005) อลูมิเนียมสีเทา (RAL9006)	สีเงินทาสี (RAL9005) อลูมิเนียมสีเทา (RAL9006)
แหล่งจ่ายไฟ	สายสามเฟส 380V	สายสามเฟส 380V	สายสามเฟส 380V
พลังงาน	7KVA	7KVA	7KVA
อากาศบีบอัด	5-6บาร์	5-6บาร์	5-6บาร์



SMD BOX DCS

SMD BOX DCS เป็นระบบการจับเก็บวัสดุและดึงข้อมูลอัตโนมัติที่เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการจัดการวัสดุในหน่วยงานผลิตปริมาณมาก ระบบประกอบด้วยระบบควบคุมแบบกระจายที่จัดการรวมกล่อง SMD BOX ที่เชื่อมต่อผ่านระบบลำเลียงหรือหุ่นยนต์เก็บและวางวัสดุ การออกแบบโมดูลอนุกรมช่วยให้สามารถรวมระบบอื่น ๆ เช่นการโหลดและถอดวัสดุ AGV การถ่ายโอนวัสดุระหว่างโปรแกรมลิงก์และหน่วยจัดเรียง เพื่อให้ดูแลการจัดการสินค้าและผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพ ระบบให้การจัดการสินค้าแบบเรียลไทม์ การติดตามและการส่งชื่อวัสดุอัตโนมัติ ทั้งหมดภายใต้เงื่อนไขความชื้นที่ดีเพิ่มความแม่นยำของการจัดการสินค้าและผลิตภัณฑ์ โดยรวมแล้วแผนการจัดการวัสดุ SMD BOX DCS ให้การดูแลทรัพย์สินที่มีต้นทุนต่ำ ประสิทธิภาพสูงและน่าเชื่อถือในกระบวนการจัดการวัสดุในหน่วยงานผลิตปริมาณมาก

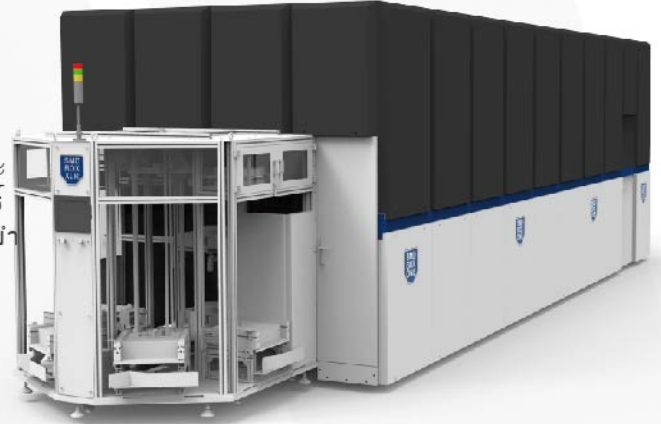
รายการ	SMD BOX DCS
ความจุสูงสุด	2460
กระบวนการชุด	ใช่
โมดูล ML	ใช่
การรวม AGV	ใช่
รหัสวัสดุ	1D/2D
บันทึกอุณหภูมิและความชื้น	ใช่
ความเข้ากันได้	7-15 นิ้ว
ถาด	ใช่
วัสดุ MSD	ใช่
เครือข่าย	อีเธอร์เน็ต
ขนาด (มิลลิเมตร)	3555x1775x2600
สี	สีเงินทาสี (RAL9005) อลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)
แหล่งจ่ายไฟ	เท่านั้นแบบเส้นเดียว AC200V- AC240V
พลังงาน	2KVA
ลมบีบอัด	5-6 บาร์

SMD BOX ONE

ระบบ SMD Box One เป็นแนวคิดที่ปฏิวัติความสามารถ ซึ่งรวมฟังก์ชันหลายอย่างในเครื่องเดียวกัน เพื่อการจัดการวัสดุของคุณที่มีกระบวนการที่เร็วและมีประสิทธิภาพ นั่นเป็นการประหยัดเวลาลดความผิดพลาด และเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการของคุณ

การรับวัสดุ

ระบบ SMD Box One ถูกออกแบบให้สามารถรับวัสดุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยระบบนี้จะทำการอัตโนมัติวิธีการรับวัสดุ ซึ่งจะลดการจัดการด้วยมือและลดความเสี่ยงจากความผิดพลาด พีเจอร์นี้ทำให้สามารถประมวลผลวัสดุที่มากถึงได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ ซึ่งทำให้วัสดุพร้อมใช้งานหรือจัดเก็บได้ทันที



การเรียกคืนวัสดุ

ระบบ SMD Box One สามารถเพิ่มประสิทธิภาพด้วยพีเจอร์การเรียกคืนอัตโนมัติ โดยระบบนี้สามารถค้นหาและเรียกคืนวัสดุจากที่เก็บได้อย่างรวดเร็ว ลดเวลาในการค้นหาด้วยมือเปล่า พีเจอร์นี้จะช่วยให้อัตโนมัติที่ต้องการสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานและการผลิต

ประโยชน์

ผลประโยชน์ทั้งหมด: ทั้งหมดในตัวเดียว: SMD Box One เป็นการแก้ไขปัญหามากมายทั้งหมดในตัวเดียว ไม่ต้องมีระบบหลายๆ ระบบและทำให้การดำเนินงานง่ายขึ้น

ประสิทธิภาพ: ด้วยการอัตโนมัติทำงานต่างๆ SMD Box One ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงานและการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

ความแม่นยำ: คุณสมบัติการนับและการสลับป้ายชื่ออัตโนมัติทำให้การจัดการสินค้าคงคลังเป็นไปอย่างแม่นยำ ลดความผิดพลาดและเพิ่มความเชื่อถือได้พร้อมสำหรับ AGV: SMD Box One เข้ากันได้กับ Automated Guided Vehicles พร้อมให้การผสมผสานและการอัตโนมัติเพิ่มขึ้น



รายการ	SMD BOX ONE
ความเข้ากันได้ของวัสดุ	7 นิ้ว, 13 นิ้ว
ความจุสูงสุด	5565
วัสดุ MSD	ใช่
การไหลวัสดุเป็นกลุ่ม	ใช่
โมดูลการไหล	ใช่
โมดูลการถอน	ใช่
โมดูลการนับวัสดุ	ใช่
โมดูลการติดป้ายชื่อใหม่	ใช่
การผสมรวม AGV	ใช่
การรับรู้รหัสวัสดุ	1D/2D
บันทึกความชื้นและอุณหภูมิ	ใช่
เครือข่าย	อีเทอร์เน็ต
ขนาดอุปกรณ์ (ยาว x กว้าง x สูง) มม.	9000x3100x3000
สีของอุปกรณ์	สีเงินทาสี (RAL9005) อลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)
จ่ายไฟ	หนึ่งเฟส 220V
ลมบีบอัด	6 บาร์

SMD BOX XLC

โซลูชันการจัดการวัสดุรวมที่ใช้ตู้คอนเทนเนอร์

SMD BOX XLC เป็นโซลูชันสำหรับการจัดการวัสดุอย่างมีประสิทธิภาพและอัตโนมัติที่ครอบคลุมการทำงานหลากหลายรูปแบบ เช่น การจัดเก็บอัตโนมัติ การเรียงลำดับอัจฉริยะ และการนำคืนอัตโนมัติที่เป็นการจับคู่กับวัสดุที่ต่างกัน เช่น วัสดุรวม คีบตัวคู่ แผ่นวงจรพิมพ์ และผลิตภัณฑ์ระหว่างถัดไป การออกแบบพื้นที่ภายในตู้ การออกแบบเครื่องมือ และถอดตามค่าขอที่ปรับแต่ง สามารถตอบสนองต่อความต้องการของการจัดเก็บวัสดุทั้งหมดได้ ในขณะเดียวกัน การรวมเข้ากันของเส้นทางฉายรายอัตโนมัติและ AGV สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตอย่างมากได้ โดยลดเวลากระจายวัสดุระหว่างกระบวนการผลิต

คุณสมบัติหลักของ SMD BOX XLC ประกอบด้วย:

- ความสามารถในการจัดการหน่วยการไหลที่แตกต่างกัน เช่น ภาด, ภาชนะพลาสติก และอื่น ๆ
- ความจุการไหลระหว่าง 20 ถึง 100 กิโลกรัม
- ความยาวสูงสุดของ 40 เมตร
- มีคอลัมน์เดี่ยวหรือสองคอลัมน์สำหรับการให้บริการ
- ตัวเลือกสำหรับภาดเดี่ยวหรือภาดสองแผ่น
- ความเร็วแนวอนสูงสุดสูงสุด 5 เมตรต่อวินาที
- รอกด้านหน้าเดี่ยวหรือรอกด้านหลังสำหรับการยกของ
- สามารถควบคุมระดับอุณหภูมิและความชื้นได้



	SS-C3-0618-100-XC	SS-L1-0308-24-XC	SS-C1-0238-266-XC
ประเภทวัสดุ	คอนเทนเนอร์	สายสัญญาณหรือสายไฟ	คอนเทนเนอร์
ขนาดวัสดุ (มม.)	592 * 570 * 250	600*600*450	600*400*200
ปริมาณการรองรับ	100	24	266
การรวม AGV	ใช่	ใช่	ใช่
รหัสวัสดุ	1D / 2D	1D/2D	1D/2D
บันทึกอุณหภูมิและความชื้น	ใช่	ใช่	ใช่
เครือข่าย	อีเธอร์เน็ต	อีเธอร์เน็ต	อีเธอร์เน็ต
ขนาด (มม.)	7000x2040x2830	3800x2140x2830	14522x2000x3400
สี	สีเงินทาสี (RAL9005) อลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)	สีเงินทาสี (RAL9005) อลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)	สีเงินทาสี (RAL9005) สีอลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)
แหล่งจ่ายไฟ	สามเฟส 380V	สามเฟส 380V	สามเฟส 380V
พลังงาน	4KVA	4KVA	4KVA
อากาศอัด	5-6 บาร์	5-6 บาร์	5-6 บาร์

SMD BOX SP

SMD BOX SP เป็นวิธีการนวัตกรรมในการจัดเก็บและเบิกจ่ายเพลเตอร์ต่อवादเส้นผ่าน. ระบบนี้ออกแบบมาเฉพาะเพื่อตอบสนองต่อความต้องการสำคัญของกระบวนการหลักของที่ต้องการการจัดการค่าพูดเพลเตอร์ต่อवादเส้นเนื่องจากความไวต่ออุณหภูมิและสภาพแวดล้อม

SMD BOX SP สามารถอัตโนมัติขั้นตอนสำคัญหลายข้อในกระบวนการจัดการค่าพูดเพลเตอร์ต่อवादเส้นได้ เช่นการอ่านบาร์โค้ด, การแยกข้อมูล, การจัดเก็บในพื้นที่ที่เย็น, และความสมดุลอากาศไปยังอุณหภูมิสภาพแวดล้อม ระบบยังมีเครื่องผสมที่ซ่อนอยู่ภายในสำหรับการปรับความหนืดและการกำจัดฟองอากาศที่ช่วยในการป้องกันข้อบกพร่องในกระบวนการต่อเชื่อม

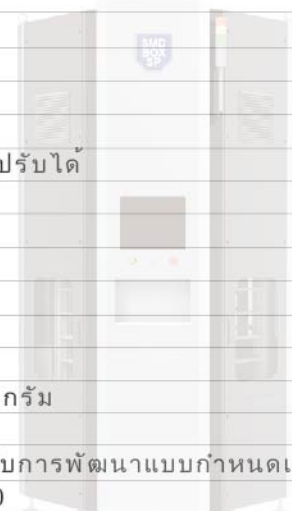
โดยใช้ SMD BOX SP ผู้ใช้สามารถเพลิดเพลินไปกับประโยชน์ของระบบที่อัตโนมัติและปรับตั้งค่าสำหรับการจัดการสินค้าเพลเตอร์ต่อवादเส้นของพวกเขา ซอฟต์แวร์ของระบบถูกโปรแกรมเพื่อจัดสรรวัสดุ โดยใช้ข้อมูลการผลิตของผู้ใช้และข้อมูลทั้งหมดจะถูกเก็บไว้ในท้องถิ่นและสามารถแบ่งปันกับระบบติดตามที่สามารถใช้ได้เมื่อจำเป็น



รายการ

SMD BOX SP

วัสดุที่ เข้ากันได้	เทปลีด, กาว
ถังสารเคมี	ใช่
กระบอกฉีดยา	ใช่
พื้นที่ เย็น	ใช่
พื้นที่ อุณหภูมิสภาพแวดล้อม	ใช่
การรู้จำบาร์โค้ด	ใช่
การไหลแบบกลุ่ม	ใช่
ปริมาณการไหลแบบกลุ่มสูงสุด	30
ช่วงอุณหภูมิของพื้นที่ เย็น	0~10°C, สามารถปรับได้
ปริมาณการใช้พื้นที่ เย็นสูงสุด	210
ตัวตรวจวัดอุณหภูมิ	ใช่
ปริมาณการใช้พื้นที่ อุณหภูมิสภาพแวดล้อมสูงสุด	60
ความจุของพื้นที่ การผสม	2
ตัวจับเวลาการผสม	สูงสุด 90 นาที
การควบคุมอุณหภูมิ	ใช่
เครื่องชั่งน้ำหนัก	ความละเอียด 0.1 กรัม
ซอฟต์แวร์	มาตรฐาน SMF
การสื่อสาร	API ที่ให้มาสำหรับการพัฒนาแบบกำหนดเอง
ขนาด (มิลลิเมตร)	1450x1510x2650
พลังงานไฟฟ้า	โครงสร้างไฟฟ้าเฟสเดียว AC200V- AC240V
พลังงาน	กำลังไฟฟ้า 3KVA



SMD BOX HYBRID



กล่อง SMD รุ่น HYBRID มีความหลากหลายที่ไม่เหมือนใครในการจัดการวัสดุ เครื่องนี้สามารถรองรับวัสดุที่มีขนาดและน้ำหนักที่แตกต่างกันได้ รวมถึงป้อนต่อ หน้าแผ่นวงจรพิมพ์พีดีเอช และโมดูลผลิตภัณฑ์ ด้วยความสามารถในการจัดเก็บและเรียกใช้วัสดุอัตโนมัติ SMD BOX HYBRID จะช่วยให้การจัดการวัสดุมีประสิทธิภาพ

หนึ่งในความได้เปรียบของ SMD BOX HYBRID คือการออกแบบที่กระชับไม่ต้องใช้ความสูงของเพดานสูงเหมือนระบบลิฟต์ติดไม้แน่นอนแบบเดิม ทำให้เป็นเลือกสรรที่เหมาะสมสำหรับสถานที่ที่มีพื้นที่จำกัดและข้อกำหนดความสูง จึงเป็นวิธีการจัดการวัสดุที่ยืดหยุ่นและจัดประโยชน์สำหรับความต้องการในการจัดการวัสดุ

รายการ	SMD BOX HYBRID
จำนวนโมดูล	1/2
รหัสวัสดุ	1D/2D
บันทึก T&H	ใช่
ความเข้ากันได้	7-15 นิ้ว
ถาด	ใช่
วัสดุ MSD	ใช่
ป้อนต่อ	ใช่/ต้องการ Fixture
แผ่นวงจรพิมพ์	ใช่/ต้องการ Fixture
อื่นๆ	ที่สามารถปรับแต่งได้
เครือข่าย	เอเทอร์เน็ต
สี	สีเจทบล็อก (RAL9005) สีลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)
แหล่งจ่ายไฟ	เลี้ยงไฟเฟสเดียว AC200V-AC240V
อากาศอัด	5-6 บาร์



SMD BOXi



SMD BOXi เป็นนวัตกรรมของชุด SMD BOX และถูกออกแบบให้สามารถรวมเข้ากับโรงงานผลิตตัวแปร SMT ได้ มันสามารถสื่อสารกับเครื่อง Pick & Place ได้ ทำให้สามารถทำการพยากรณ์ว่าจะไม่พอด้วยวัสดุและจัดการวัสดุ Work-in-Process (WIP) ที่มีประสิทธิภาพได้ SMD BOXi สามารถเก็บเม็ดตะกั่ว กริล และแผ่นวัสดุได้



รายการ	SMD BOXi
ความจุสูงสุด	400
กระบวนการเป็นดวน	คู่มือ/ เดียว
การเก็บรักษาและเรียกคืนโดยอัตโนมัติ	ใช่
รหัสวัสดุ	1มิติ/2มิติ
บันทึกการประมวลผลและแผนที่ ไฟล์ไฮไลต์	ใช่
ความเข้ากันได้	7-13 นิ้ว
ถาด	ใช่
เทียบตะปู	ใช่
เครือข่าย	เอเทอร์เน็ต
ขนาด (มม.)	1400x1120x2000
สี	สีเงินทาสี (RAL9005) สีลูมิเนียมสีขาว (RAL9006)
พลังงานไฟฟ้า	โครงสร้างไฟฟ้าเฟสเดียว AC200V- AC240V
กำลังไฟ	1.5KVA
ลมบีบอัด	5-6 บาร์

NEO LIGHT

ซีรีส์ Neo Light นี้มีตัวเลือกทางเศรษฐกิจสำหรับการจัดการวัสดุดิจิทัลด้วยแนวคิดหลักของ "PICK TO LIGHT/PUT TO LIGHT" ระบบนี้ช่วยเพิ่มความแม่นยำ ประสิทธิภาพและลดต้นทุนแรงงานโดยใช้ทางไฟเดินสำหรับงานต่าง ๆ เช่น ตัดสินใจ วาง การจัดกลุ่ม และการประกอบสิ่งของ ซอฟต์แวร์ระบบผู้ใช้รวมกับการจัดส่งคำสั่งงาน การประสานการทำ BOM การเติมวัสดุออนไลน์ การประมวลผลงานหลายต่อหน้า การคืนสต็อก และสต็อกจริงเทียบเวลา



NL:Neo Light



NLP: Neo Light Plus



NLM: Neo Light Mobile

ซีรีส์ NL

ระบบ Neo Light จะเปิดแสงที่ตำแหน่งวัสดุและช่วยให้พนักงานสามารถเข้าถึงข้อมูลผลิตภัณฑ์ผ่าน PDA หรืออุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์พกพาอื่น ๆ ความง่ายของระบบยังลดเวลาฝึกอบรมสำหรับพนักงานด้วย NL ซีรีส์สามารถจัดการวัสดุอิเล็กทรอนิกส์ได้ โดยมีความจุการเก็บรักษาสูงสุดถึง 1400 ไร่ และสามารถจัดเก็บวัสดุได้ในขนาด 7-15 นิ้วและถาดต่าง ๆ

ซีรีส์ NLP

Neo Light Plus มาพร้อมกับเซนเซอร์ตรวจจับตำแหน่งเพิ่มเติมนอกเหนือจากการนำทางด้วยแสงแบบดั้งเดิม หลังจากกระบวนการเลือกและวาง ระบบจะตรวจจับข้อมูลตำแหน่งโดยอัตโนมัติโดยไม่ต้องสแกนรหัสและยืนยันตำแหน่งซ้ำซาก หากเลือกตำแหน่งผิด ตัวตรวจจับจะส่งสัญญาณเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานทราบทันที สิ่งนี้ช่วยลดข้อผิดพลาดในการผลิตเกือบจัดอยู่ใกล้เคียงกับการใช้กฎการผลิตอย่างถูกต้อง (Poka-Yoke)

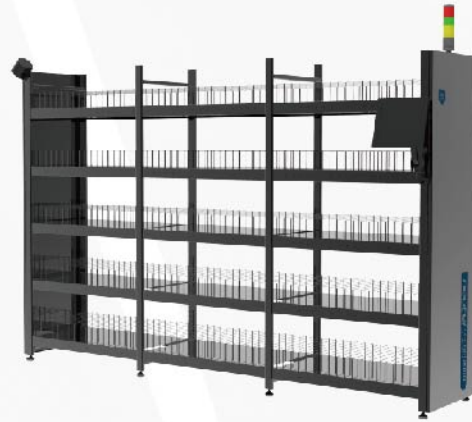
ซีรีส์ NLM/NLMP

Neo Light Mobile/Neo Light Mobile Plus นั้นมีคุณสมบัติการจัดการวัสดุอย่างรวดเร็วและเคลื่อนที่ได้ ทำให้ลดการเก็บรักษาพื้นที่กำลังดำเนินการและเก็บสต็อกบนเส้นผลิตได้ และสามารถจัดเก็บวัสดุและถาดได้ในขนาด 7-15 นิ้วโดยไม่ต้องสแกนรหัสหรือยืนยันตำแหน่งซ้ำซาก ฟังก์ชัน WIFI ช่วยให้สามารถจัดการวัสดุในเวลาจริงได้



NLB: หมอกแสง Neo Light สำหรับ PCB

NLB ซีรีส์ถูกออกแบบมาเพื่อการจัดเก็บ PCB ตำแหน่ง PCB สามารถปรับแต่งได้ Neotel ยังสามารถให้บริการโซลูชันติดตั้งที่פקของผู้ใช้ที่มีอยู่แล้วโดยใช้การปรับแต่งซึ่งในกรณีนี้ผู้ใช้เพียงแค่อัฒไฟบาร์และคอนโทรลเลอร์ แล้วติดตั้งบนชั้นวางที่มีอยู่เพื่อให้ได้ระบบควบคุมอัจฉริยะ



ซีรีส์ NLS

NLS: หมอกแสง Neo Light สำหรับการเก็บรักษาแม่พิมพ์ (Stencil) ต่าง ๆ และความจุการเก็บรักษาสูงสุด สามารถปรับได้เพื่อตอบสนองต่อความต้องการในการผลิตที่แตกต่างกัน การออกแบบขนาดกะทัดรัดของระบบยังช่วยลดพื้นที่รวมของระบบการจัดการวัสดุโดยรวม ซึ่งจะเพิ่มพื้นที่บนพื้นสำหรับกิจกรรมอื่น ๆ ที่มีความสำคัญ

ESD

การควบคุมไฟฟ้าสถิตย์เป็นหนึ่งในเกณฑ์ที่สำคัญที่สุดสำหรับการผลิตอิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์ทั้งหมดที่เราให้บริการใช้กระบวนการพื้นเสีด้านไฟฟ้าสถิตย์ และข้อมูลการเชื่อมต่อกับแผ่นลงและข้อมูล ESD ของโต๊ะทำงานที่สามารถแสดงผลได้แบบเรียลไทม์



	NL	NLP	NLM	NLMP	NLS	NLB
วัสดุ	รูล	รูล	Reel	รูล	สแตนซิล	PCB
เซ็นเซอร์ตำแหน่ง	ไม่	ใช่	ไม่	ใช่	ใช่	ไม่
ความจุสูงสุด	1400	1400	240	240	90	ปรับแต่ง
สีคำสั่งงาน	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่
LAN	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่
WiFi	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่
หน้าจอสัมผัส	ตัวเลือก	ตัวเลือก	ใช่	ใช่	ตัวเลือก	ตัวเลือก
แบตเตอรี่	ไม่	ไม่	ตัวเลือก	ตัวเลือก	ไม่	ไม่

SMF : สมาร์ท ไมเทอเรียลโฟว

SMF (โปรแกรมจัดการวัสดุ SMF) เป็นซอฟต์แวร์การจัดการวัสดุรูปแบบใหม่ของ WES (ระบบภายในคลังสินค้ามีอัตโนมัติ) มันเป็นระบบฮาร์ดแวร์ที่ผสมผสานความสามารถของ WMS (ระบบจัดการคลังสินค้า) และระบบควบคุมคลังสินค้า (WCS) เพื่อการจัดการวัสดุอัตโนมัติ



KANBAN

การใช้ User Kanban ช่วยให้ผู้ใช้สามารถมองเห็นการเก็บรวบรวมวัสดุ การดำเนินการคำสั่งงาน เป็นต้นให้ง่ายขึ้น



คำสั่งงาน

การส่งมอบวัสดุโดยใช้เอกสารคำสั่งงานเป็นฐาน ผู้ใช้สามารถสร้างเอกสารคำสั่งงานจาก SMF หรือเป็นผลจากระบบ MES/ERP ที่ตั้งไว้ขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้ใช้แต่ละบุคคล ด้วยระบบคำสั่งงาน ระบบจะตรวจสอบความพร้อมของวัสดุและส่งข้อความแจ้งเตือนผู้ใช้ทางอีเมล

ยุทธศาสตร์การจัดการสินค้าคงคลัง

คำสั่งงานและประเภทชิ้นส่วนที่ต่างกันต้องใช้ยุทธศาสตร์การจัดการสินค้าคงคลังที่ต่างกัน: FIFO (First Input First Output) FEFO (First Expired First Out) และเงื่อนไขอื่นๆ

ระบบรายงาน

ข้อมูลวัสดุที่เก็บไว้ในคลาวด์

/เซิร์ฟเวอร์สามารถช่วยให้ผู้ใช้ทราบข้อมูลสินค้าคงคลังแบบเรียลไทม์ได้อย่างถูกต้องและประหยัดเวลาในการตรวจสอบสินค้าคงคลังตามระยะเวลาที่กำหนดได้ ถึงเวลาที่จะพูดลาจากการจัดสต็อกแบบดั้งเดิม! ความสามารถในการตรวจสอบสินค้าคงคลังแบบเรียลไทม์ทำให้ "สินค้าคงคลังในกระบวนการผลิต" เป็นเรื่องจริง การออกแบบโมดูลของฮาร์ดแวร์ยังช่วยให้ผู้ใช้สามารถปรับการจัดการวัสดุในสถานที่ตามความจุได้ตลอดเวลา

โรงงานที่เชื่อมต่อแบบเครื่องต่อเครื่อง

ในระดับโรงงานนี้ การสื่อสารแบบเครื่องต่อเครื่อง (M2M) ทำงานในลักษณะที่เรียบง่ายในกระบวนการและข้อมูลที่ถูกนำเข้ามาและจัดการจากแพลตฟอร์มกลาง อย่างไรก็ตามในมุมมองที่กว้างขวางขึ้น ข้อมูลจากส่วนต่างๆ ของกระบวนการจัดหาสินค้าก็ถูกนำมาใช้ในการตัดสินใจที่พึงสนใจในโรงงานและจากนั้นอย่างกลับกัน

SMF ให้บริการในรูปแบบต่างๆ สำหรับผู้ใช้งานหลายวิธี

- เอ็กซ์เอ็มแอล
- โพลเดอร์ที่ใช้ร่วมกัน
- อินเตอร์เฟซแอปพลิเคชัน
- การแลกเปลี่ยนฐานข้อมูล
- เอ็กซ์เชนจ์ CF/เอชเคเอ็มเอส
- และอื่นๆ



การรวมระบบ AGV

Neotel Smart Material Flow เป็นระบบที่รวมร่วมกับ Automated Guided Vehicles (AGVs) เพื่ออัตโนมัติการจัดการวัสดุและขนส่งวัสดุ การใช้ AGVs ในระบบนี้มีประโยชน์หลายประการ เช่น การขนส่งวัสดุโดยไม่มีบุคคลในการดำเนินงาน การเคลื่อนย้ายวัสดุอย่างยืดหยุ่น และเวลาในการจัดการวัสดุลดลง การรวมระบบโมดูลที่อยู่ด้านบนจะช่วยให้การรวมระบบกับอุปกรณ์และกระบวนการจัดการวัสดุอื่น ๆ เป็นไปได้อย่างราบรื่น ซึ่งสามารถเพิ่มประสิทธิภาพและผลผลิตมากขึ้น รวมถึงการจัดการวัสดุและควบคุมสินค้าคงคลังที่ดีขึ้น

โมดูลด้านบนหรือ

โมดูลด้านบนหรือ Top Side Module จาก Neotel ถูกออกแบบเพื่อให้การขนส่งวัสดุเรียบร้อยและการรวมอุปกรณ์ที่ใช้งานร่วมกับ Neotel เป็นเรื่องง่าย นี้ช่วยในการปรับปรุงกระบวนการจัดการวัสดุและเพิ่มประสิทธิภาพของระบบโดยรวม การรวมกับ AGV (Automated Guided Vehicle) ช่วยในการขนส่งวัสดุโดยไม่มีพนักงานอยู่ภายในรถ ช่วยให้สามารถตอบสนองความต้องการของงานต่าง ๆ โมดูลด้านบนช่วยสร้างกระแสวัสดุที่เรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ โดยตรงจากสถานที่หนึ่งไปยังอีกสถานที่หนึ่งให้เรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ



เกี่ยวกับเรา

ที่ Neotel Technology เรามุ่งมั่นที่จะให้บริการสู่ลูกค้าด้วยการนำเสนอการจัดการวัสดุอัจฉริยะที่ทันสมัยและมีความแข่งขันที่สุด เป็นผู้ผลิตชั้นนำของระบบการโลจิสติกส์ภายในการผลิตในอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ เราเสียสละความสำเร็จของเราให้กับความพยายามและความเชี่ยวชาญจากทีมงานขายและเทคนิคที่มีประสบการณ์กว่า การพยายามของเราได้สร้างผลกระทบที่สำคัญในอุตสาหกรรมต่างดาวทั่วโลก ซึ่งได้รับการยอมรับจากลูกค้าและอุตสาหกรรมอย่างแพร่หลาย เราเป็นภูมิใจที่ดำเนินการพัฒนานวัตกรรมและให้คำแนะนำที่ดีที่สุดเพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าเรา

ติดตามเรา:

สำนักงานใหญ่:

Building 18 No.1588 Lian Hang Rd. Minhang, Shanghai, 201112, China

ศูนย์ผลิตสินค้า:

No.48 Gui Jia Xiang Rd. SIP, Suzhou, JiangSu, 215024, China

โทรศัพท์:0086-400-0881622

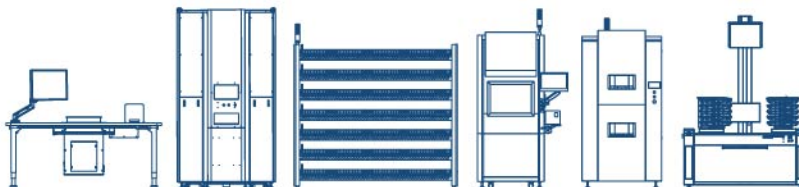
<https://global.neotel.tech/>

info@neotel.tech



NEOTEL
LinkedIn

neotel
SMART MATERIAL FLOW



ข้อมูลผู้กระจายสินค้า: